



международный  
ПРИЗ  
«ЗА КАЧЕСТВО»



ПРИЗ Европейского  
Клуба Лидеров Торговли.  
за "ЛИДЕРСТВО И  
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСКИЙ  
ПРЕСТИЖ".

Базовое предприятие  
целлюлозно-бумажной промышленности

Завод

Бумагоделательного Оборудования

**«Бумага-Центр»**

Россия +79289016455

+79591110506

факс +38(0642)352682 +78572352681

WhatsApp /IMO /Viber: +79289016455

E-mail: [parc@bk.ru](mailto:parc@bk.ru) Skype: OL201166

Сайт: [www.stanbum.ru](http://www.stanbum.ru)



### Перемоточный комплекс №2

Изготовления рулончиков туалетной бумаги и полотенец  
при перемотке готовых, больших рулонов основы.  
ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.

### ОПИСАНИЕ и ПРАЙС-ЛИСТ

и технико-экономическое обоснование

Если Вы найдете где-то лучше и дешевле,  
сообщите нам, и мы предложим Вам  
более выгодные условия

**супер цена и условия поставки** Значительное понижение цены.

**ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ - 2 ГОДА**

## **Перемоточный комплекс №2** (от производителя).

*Предназначен для изготовления рулончиков туалетной бумаги и полотенец, при перемотке рулонов готовой целлюлозной или макулатурной основы.*

**Настоящий комплекс является самостоятельным элементом и не входит в комплекс для переработки макулатуры или целлюлозы.**

Туалетная бумага, давно превратилась для людей в предмет первой необходимости. Это та продукция ежедневного спроса, которая всегда найдет своего покупателя. Поэтому ее производство навсегда останется надежным вложением денежных средств, приносящим стабильную, прибыль. Данная продукция изготавливается из основы, называемой санитарно-гигиенической бумагой. На нее имеется ГОСТ Р 52354-2005 или ТУ У 30642796-001-2000. Ее еще часто называют «тисью».

Данное сырье продают в больших рулонах, ширина которых составляет 1,0-2,6 м. Их масса колеблется в пределах 100-800кг (чаще 180-260 кг). Изготавливают бумажную основу из «целлюлозы» или вторичного сырья – макулатуры или смешанную. Наше оборудование позволяет изготавливать из больших рулонов основы туалетной бумаги рулончики со втулкой или без, однослойной или двухслойной перематывая одновременно два рулона основы.

Этот комплекс является совокупностью автоматических - перемоточной, резательной машины и упаковочного оборудования. У нас можно приобрести как линию целиком, так и отдельные части. Он является высокорентабельным комплексом и представляет собой оборудование промышленного исполнения. Предназначен для мелкого и среднего бизнеса. Это экологически чистое, полнокомплектное быстроокупаемое производство. Все оборудование и продукция соответствуют ГОСТ Р ЕН 1034-1-2012, ГОСТ 12.1030-81, ГОСТ 12.3.002.75, ГОСТ Р 52354-2005 и ТУ У 30642796-001-2000.

*В 2015 году ввели в эксплуатацию оборудование по изготовлению стальных валов тиснения любым рисунком на станках ЧПУ. Глубина тиснения от 0,3 до 1,2 мм и ширина вала может быть до 3 метров. Это позволило расширить диапазон выпускаемой продукции и производить перемоточные машины с перфорацией и тиснением по рисунку Заказчика. Бумага, производимая на этом*

*оборудовании, имеет дополнительную пышность и индивидуальный, предлагаемый Вами, рисунок. Это оборудование можно использовать как на целлюлозной бумаге, так и на макулатурной.*

Поставляемое оборудование не требует, каких-либо спец. строительных работ (фундаментов). Минимальная требуемая площадь для оборудования – от 36м<sup>2</sup>.

Транспортировка всего комплекса осуществляется автотранспортом или ЖД контейнером.

Оборудование имеет все необходимые документы для постановки настоящего производства. Все комплектующие и расходные материалы стандартные, производства СНГ и не являются дефицитом.

Технологический процесс состоит:

- основу-бобину размещают на штанге перемоточного станка;
- на перемоточной машине, для придания бумаге тиснения любым рисунком, ее пропускают сквозь валы тиснения. А для перфорации используют блоки с ножами
- на перемоточной машине бумага перематывается на втулку или без втулки в лог определенного диаметра и необходимой плотности;
- на отрезном станке лог режется на рулончики необходимой высоты;
- готовые рулончики упаковывают

Мы производим различные модели станков и агрегатов для изготовления рулончиков туалетной бумаги. Наше оборудование, предназначено для выпуска туалетной бумаги, ничем не уступает мировым аналогам, но обходится гораздо дешевле их. Собственное производство позволяет нам постоянно совершенствовать выпускаемые станки, создавать модели под конкретные потребности. При необходимости наши технические специалисты производят установку и запуск





оборудования, обучая работников заказчика. Обеспечиваем гарантийное обслуживание в течении 2 лет и послегарантийное обслуживание.

## **Перемоточные станки**

Предназначены для автоматической или полуавтоматической перемотки туалетной бумаги из больших рулонов (целлюлозной или макулатурной основы) в логи необходимого диаметра и плотности, как с узлами перфорации и тиснения, так и без них, со втулкой и без. Все перемоточные станки могут производить однослойную и двухслойную бумагу. При необходимости станки могут снабжаться дополнительно системой дозированно наносит ароматизатор на лог, для производства ароматизированной бумаги.

### **Предлагаем вам несколько вариантов станков**

#### **Перемоточные станки**

1. Станок перемоточный **модель - МПТ1** - предназначен для полуавтоматической перемотки туалетной бумаги из больших рулонов («основы») с перфорацией и тиснением однослойной или двухслойной бумаги любым выбранным Вами рисунком **тиснения**. Может применяться для макулатурного и целлюлозного сырья.
2. Станок перемоточный **модель – МПТ2** - предназначен для автоматической перемотки туалетной бумаги из больших рулонов («основы») с перфорацией и тиснением однослойной или многослойной бумаги любым рисунком **тиснения**. Может применяться для макулатурного и целлюлозного сырья.
3. Станок размоточно намоточный **«БАЗОВЫЙ»** – предназначен для автоматической перемотки туалетной бумаги из больших рулонов («основы») в логи необходимого диаметра, со втулкой или без нее, но без перфорации и тиснения.

### **СТАНОК ПЕРЕМОТОЧНЫЙ С ПЕРФОРАЦИЕЙ И ТИСНЕНИЕМ ДВУХСЛОЙНОЙ И ОДНОСЛОЙНОЙ БУМАГИ ЛЮБЫМ РИСУНКОМ. МОДЕЛЬ - МПТ1.**



Полуавтоматический станок предназначен для перемотки и изготовлении одно- или двухслойных рулончиков туалетной бумаги и бумажных полотенец, как из целлюлозного сырья, так и из макулатурного. Намотка производится как на картонные втулки, так и без них. И после заправки картонной втулки и после нажатия на педаль или кнопку "Старт", начинается намотка лог необходимого метража и плотности. Плотность намотки автоматически регулируется прижимным валом с пневматическим приводом. После намотки лог вынимается оператором и передаётся на следующий этап.

Частотный привод обеспечивает плавную и надежную работу станка. Станок имеет широкий диапазон регулировок плотности намотки, при помощи прижимного вала, привод которого осуществляется пневматическими цилиндрами. На станке установлен один **узел тиснения с пневматическим равномерным прижимом и гравированным, на станках ЧПУ любым рисунком валом тиснения (желаемый рисунок предоставляет Заказчик)**, узел перфорации. Все слои бумаги поступают в узел перфорации с **пневматическим прижимом и регулируемым шагом перфорации** (кухонные полотенца или туалетная бумага). Этот узел создает перфорационный рез по всей ширине бумаги, совместно всех слоев бумаги. Узел перфорации имеет возможность регулировки длины отрывных листов в рулоне, будь то бумажные полотенца, или рулончики туалетной бумаги.



При необходимости, эти узлы можно выключить из работы, что делает машину более универсальной. В этой модели станка выгрузка намотанного лога и загрузка новой трубки осуществляется вручную оператором. Размоточный узел периферического типа ("POPE"), обеспечивает одновременно размотку двух бобин основы. Таким образом можно производить двухслойную и однослойную бумагу, как из целлюлозы, так и макулатурной основы, или их сочетание. Станок имеет возможность изменения разности скоростей приводных валов, что позволяет перематывать любую бумагу. Имеется возможность плавно изменять плотность наматываемого рулона, в широком диапазоне. Имеется возможность плавной регулировки скорости намотки. Если бумага имеет дефекты (порыв - более чем на половину ширины, тонкая бумага и т.д.) которые не позволяют перематывать на повышенной скорости, можно перейти на пониженную скорость (скорость регулируется с пульта). Имеется реверс как намоточных, так и размоточных валов. Диаметр наматываемого лога 65-260 мм (под заказ до 400мм).

После намотки лога, отреза бумаги, и нажатии кнопки старт начинается намотка следующего лога. В станке установлено устройство отреза "Клеевая ванна". Или возможна установка более современной системы «бегающий нож», при этом автоматически происходит проклейка конца лога, и формирования отрывного «хвостика» (цена +98 000 рублей РФ). По желанию заказчика дополнительно устанавливаются доматывающие валы, необходимы для автоматического заклеивания лога (цена +72800 рублей РФ).

Станок сочетает в себе низкую цену, простоту конструкции и технические решения, способствующие удобству работы и повышающие качество выпускаемой продукции.

| Параметр                                           | Значение       |                |                |                |
|----------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Максимальная ширина разматываемой бобины, мм       | 1700           | 2100           | 2600           | 2800           |
| Максимальный диаметр разматываемой бобины, мм      | 1 400          | 1 400          | 1200           | 1200           |
| Внутренний диаметр втулки разматываемой бобины, мм | 76             | 76             | 76             | 76             |
| Максимальное количество слоев бумаги               | 1-2            | 1-2            | 1-2            | 1-2            |
| Наличие перфорации                                 | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Количество автоматических узлов тиснения           | 1              | 1              | 1              | 1              |
| Количество логов /мин                              | 2-3            | 2-3            | 2-3            | 2-3            |
| Датчик отрывных листов                             | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Счетчик метража                                    | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Мощность двигателей, кВт                           | 5,5            | 7,5            | 11,0           | 18,0           |
| Регулировка скорости частотным преобразователем    | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Пневматическое сведение/разведение всех валов      | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм                     | 5050/2600/1600 | 5050/3000/1600 | 5050/3200/1600 | 5050/3500/1600 |



|                |          |          |          |           |
|----------------|----------|----------|----------|-----------|
| Масса кг       | 2100     | 2250     | 2400     | 3200      |
| Цена рублей РФ | 1280 000 | 1650 000 | 1980 000 | 2 990 000 |

Параметры могут быть изменены индивидуально, по Вашему желанию.

С оборудованием поставляем - паспорт и инструкцию эксплуатации и безопасности, регламент и тех.условия, обучающий фильм. Гарантийное обслуживание 2 года.

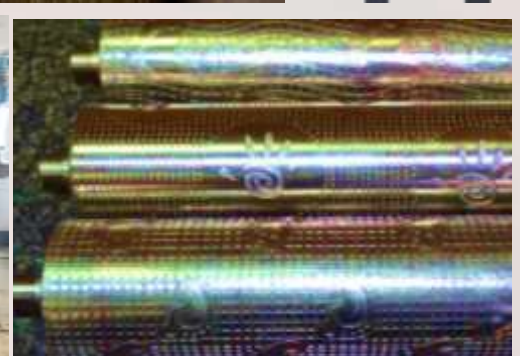
Станок сочетает в себе низкую цену, автоматическую, качественную работу, высокую надежность и производительность.

## **МОДЕЛЬ – МПТ2**

### **АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ ОДНО- И ДВУХСЛОЙНОЙ ТУАЛЕТНОЙ БУМАГИ И БУМАЖНЫХ ПОЛОТЕНЕЦ ИЗ МАКУЛАТУРНОГО И ЦЕЛЛЮЛОЗНОГО СЫРЬЯ**



Станок работает в автоматическом режиме. Намотка производится как на картонные втулки, так и без них. Картонная втулка подается автоматически. При нажатии кнопки ПУСК происходит включение станка, автоматически загружается втулка, автоматически наматывается лог необходимой длины и необходимой плотности. Происходят остановка намотки и выгрузка намотанного лога.



Затем обрезка, проклейка и автоматическое включения следующего цикла намотки лога. Машина прекращает цикл только при обрыве бумаги, окончании размотки рулона или нажатии кнопки «Стоп». После намотки лога и отреза бумаги, автоматически начинается намотка следующего лога.

Намотанный лог отрезается при помощи системы *электромеханический* «бегающий нож». Он обеспечивает идеальный, качественный рез. При этом автоматически происходит и проклейка конца лога, для формирования отрывного «хвостика» на готовых рулончиках. Наличие доматывающих валов позволяет автоматически оклеить лог. Частотный привод обеспечивает плавную и надежную работу станка. Плотность намотки регулируется прижимным валом с пневматическим приводом. Станок имеет широкий диапазон регулировок плотности намотки, при помощи прижимного вала, привод которого осуществляется пневматическими цилиндрами. Частотный привод обеспечивает плавную и надежную работу станка.

На станке установлен узел тиснения с пневматическим равномерным прижимом и гравированным, на станках ЧПУ любым рисунком валом тиснения (желаемый рисунок предоставляет Заказчик). По Вашему желанию, для элитной продукции, может быть добавлен дополнительно узел тиснения, с индивидуальным рисунком тиснения и узел сшивкой механической или клеевой (ламинацией).

При оснащении двумя узлами тиснения с пневматическим равномерным прижимом, которые дают возможность делать два оттиска – сверху и снизу, обеспечивая разный рисунок тиснения верхнего и нижнего слоя двухслойной или трехслойной бумаги при этом обеспечивая повышенную пышность и элитный внешний вид. Валы тиснения гравированы на станках ЧПУ любым, выбранным Вами рисунком (желаемый рисунок предоставляет Заказчик). Рисунок просчитывается методом конечных элементов и оптимизируется на спец компьютерной программе. Прижим осуществляется резиновыми валами, и система обеспечивает глубокое, равномерное тиснение по всей ширине бумаги.

Затем все слои бумаги поступают в узел перфорации с **пневматическим прижимом и регулируемым шагом перфорации** (кухонные полотенца или туалетная бумага). Этот узел создает перфорационный рез по всей ширине бумаги, совместно всех слоев бумаги. Узел перфорации имеет возможность регулировки длины отрывных листов в рулоне, будь то бумажные полотенца, или рулончики туалетной бумаги.

Машина оснащена датчиками намотки лога, отрывных листов и датчиком скорости.

Для аварийной остановки машины предусмотрен датчик обрыва бумаги.

Узел перфорации с пневматическим прижимом и регулированием шага перфорации (кухонные полотенца или рулончики туалетной бумаги). При необходимости, эти узлы можно выключить из работы, что делает машину более универсальной.



Машина снабжена отдельными приводными валами – тремя намоточными и одним размоточным валом. Станок имеет возможность изменения разности скоростей приводных валов, что позволяет перематывать любую бумагу. Имеется возможность плавно изменять плотность наматываемого рулона. Имеется

возможность плавной регулировки скорости намотки. В случае необходимости (супертонкой бумаги) можно перейти в ручной режим подмотки. Если бумага имеет дефекты (порыв - более чем на половину ширины, тонкая бумага и т.д.) которые не позволяют перематывать на повышенной скорости, можно перейти на пониженную скорость (скорость регулируется с пульта). Имеется реверс как намоточных, так и размоточных валов. Диаметр наматываемого лога 65-260 мм (под заказ до 400мм).

Узел размотки позволяет изготавливать одно- двух- и трёхслойные рулоны туалетной бумаги и бумажных полотенец из целлюлозной основы (сырья), и загрузки бобины основы. В комплект поставки входит устройство загрузки бобин – лифтового типа грузоподъемностью до 1 тонны (штабелёр), который можно использовать не только для загрузки бобин на станок, но и для подвоза бобин, складского использования - разгрузки и загрузки автотранспорта.

| Параметр                             | Значение       |                |                |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Максимальная ширина основы, мм       | 1600           | 2100           | 2600           | 2800           |
| Максимальный диаметр основы, мм      | 1400           | 1400           | 1200           | 1200           |
| Внутренний диаметр втулки основы, мм | 76             | 76             | 76             | 76             |
| Максимальное количество слоев бумаги | 2              | 2              | 2              | 2              |
| Наличие перфорации                   | есть           | есть           | Есть           | Есть           |
| Количество узлов тиснения            | 1              | 1              | 1              | 1              |
| Количество логов /мин                | 4-6            | 4-6            | 4-6            | 4-6            |
| Подача втулки                        | Автоматическая | Автоматическая | Автоматическая | Автоматическая |



|                                                            |                |                |                |                |
|------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Датчик отрывных листов                                     | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Счетчик метража                                            | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Автоматический отрез и склеивание с формированием хвостика | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Мощность двигателей, кВт                                   | 7,5            | 11,0           | 15,0           | 22,0           |
| Регулировка скорости частотным преобразователем            | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Пневматическое сведение/разведение всех валов              | есть           | есть           | есть           | есть           |
| Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм                             | 4950/2600/1650 | 4950/3000/1650 | 4950/3400/1800 | 4950/3900/1800 |
| Масса кг                                                   | 2250           | 2350           | 2580           | 3600           |
| Цена, рублей РФ                                            | 1650 000       | 1 800 000      | 2 340 000      | 4 240 000      |

Параметры могут быть изменены индивидуально, по Вашему желанию.

**Пермоточный станок может быть укомплектован дополнительно узлами: тиснения, перфорации, печати, ламинации, механической сшивки и т.д.**

**Оборудование с этими узлами предназначено для выпуска продукции очень высокого качества и элитных потребительских свойств.**

### **Пермоточный станок**

**модель – МПТЗ**

## **АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ ОДНО- ДВУХ И ТРЕХСЛОЙНОЙ ТУАЛЕТНОЙ БУМАГИ И БУМАЖНЫХ ПОЛОТЕНЕЦ ИЗ МАКУЛАТУРНОГО И ЦЕЛЛЮЗНОГО СЫРЬЯ**



Предназначены для автоматической или полуавтоматической пермотки туалетной бумаги из больших рулонов (целлюлозной или макулатурной основы) в логи необходимого диаметра и плотности, как с узлами перфорации и тиснения, так и без них, со втулкой и без. Предлагаем Вам линию для изготовления бумаги до 3 слоев бумаги с возможностью работать как на целлюлозном, так и макулатурном сырье.

Станок пермоточный **модель – МПТЗ** - предназначен для автоматической



перемотки туалетной бумаги из больших рулонов («основы») с перфорацией и двумя узлами тиснения любым рисунком и узлом механической сшивки слоев бумаги. Может применяться для макулатурного и целлюлозного сырья. Частотный привод обеспечивает плавную и надежную работу станка. Станок имеет широкий диапазон регулировок плотности намотки, при помощи прижимного вала, привод которого осуществляется пневматическими цилиндрами.

Станок позволяет разматывать до трех бобин основы и при этом изготавливать рулончики до 3-х слоев бумаги. Размоточный узел, обеспечивает одновременно размотку трех бобин основы. Таким образом можно производить трехслойную, двухслойную и однослойную бумагу, как из целлюлозы, так и макулатурной основы.

Бумага поступает на модуль тиснения, где бумаге передается тиснения выбранным Вами рисунком, который передает максимальную пышность и художественный дизайн рулончику.

При оснащении двумя узлами тиснения с пневматическим равномерным прижимом, которые дают возможность делать два оттиска – сверху и снизу, обеспечивая разный рисунок тиснения верхнего и нижнего слоя двухслойной или трехслойной бумаги при этом обеспечивая повышенную пышность и элитный внешний вид. Валы тиснения гравированы на станках ЧПУ любым, выбранным Вами рисунком (желаемый рисунок предоставляет Заказчик). Рисунок оптимизируется на спец программе, для обеспечения максимальной пышности. Прижим осуществляется резиновыми валами с пневматическим прижимом, и система обеспечивает глубокое, равномерное тиснение по всей ширине бумаги.

На станке установлен два отдельных **узла тиснения с пневматическим равномерным прижимом и гравированным, на станках ЧПУ рисунком валом тиснения**. Возможно установка дополнительного модуля тиснения (третьего). Этот модуль позволяет теснить третий слой бумаги, что дает повышенную пышность бумаге и используется для производства элитной, высококачественной бумаги. Чаще всего нижний слой бумаги теснят точечным тиснением, значительно повышающей пышность рулончика.

Затем бумага поступает на узел механической сшивки. Где производится равномерное и надежное скрепление слоев бумаги между собой. Ролики имеют гравированный узор для эстетической и качественной сшивки слоев бумажного полотна. Каждый ролик скрепляет слои бумаги, выдавливая две параллельные полосы сшивки на ширине каждого рулончика бумаги. Ролики могут отводиться, и подводится автоматически, при помощи пневмокамер, двигаясь по независимым направляющим. Самоустанавливающаяся конструкция роликов обеспечивает надежную сшивку слоев бумаги. Равномерный прижим роликов по всей ширине бумаги, обеспечивается пневмокамерой. Подвод и отвод роликов сшивки осуществляется автоматически. Регулятор давления сжатого воздуха обеспечивает равномерно распределенное, постоянство давления роликов. Узел механической сшивки обеспечивает качественную, эстетическую и надежную сшивку слоев бумаги.

Затем все слои бумаги поступают в узел перфорации с **пневматическим прижимом и регулируемым шагом перфорации** (кухонные полотенца или туалетная бумага). Этот узел создает перфорационный рез



по всей ширине бумаги, совместно трех слоев бумаги. Узел перфорации имеет возможность регулировки длины отрывных листов в рулоне, будь то бумажные полотенца, или рулончики туалетной бумаги.

Станок работает в автоматическом режиме. Намотка производится как на картонные втулки, так и без них.





Картонная втулка подается автоматически из накопителя трубок в зону намотки. При нажатии кнопки ПУСК происходит включение станка, автоматически загружается втулка, автоматически наматывается лог необходимой длины и необходимой плотности. Происходят остановка намотки и выгрузка намотанного лога. Затем обрезка, проклейка и автоматическое включения следующего цикла намотки лога. Машина прекращает цикл только при обрыве бумаги, окончании размотки рулона или нажатии кнопки «Стоп». После намотки лога и отреза бумаги, автоматически начинается намотка следующего лога.

Намотанный лог отрезается при помощи системы *электромеханический «бегающий нож»*. Он обеспечивает идеальный, качественный рез. При этом автоматически происходит и проклейка конца лога клеем, для формирования отрывного «хвостика» на готовых рулончиках. Наличие доматывающих валов позволяет автоматически оклеить лог. Частотный привод обеспечивает плавную и надежную работу станка. Плотность намотки регулируется прижимным валом с пневматическим приводом. Станок имеет широкий диапазон регулировок плотности намотки, при помощи прижимного вала, привод которого осуществляется пневматическими цилиндрами. Частотный привод обеспечивает плавную и надежную работу станка.

На станке установлен узел тиснения с пневматическим равномерным прижимом и гравированным, на станках ЧПУ любым рисунком валом тиснения (желаемый рисунок предоставляет Заказчик).

Машина оснащена датчиками метража намотанной бумаги и отрывных листов. Для аварийной остановки машины предусмотрен датчик обрыва бумаги. Узел перфорации с пневматическим прижимом и плавным регулированием шага перфорации (кухонные полотенца или рулончики туалетной бумаги). При необходимости, эти узлы можно выключить из работы, что делает машину более универсальной.

Машина снабжена отдельными приводными системами – намоточной системой (тремя намоточными валами) и тремя узлами размотки (с транспортерным приводом). Станок имеет возможность изменения разности скоростей приводных валов, что позволяет перематывать любую бумагу. Имеется возможность плавно изменять плотность наматываемого рулона. Имеется возможность плавной регулировки скорости намотки. В случае необходимости (супертонкой бумаги) можно перейти в ручной режим подмотки. Если бумага имеет дефекты (порыв - более



| Параметр                                                   | Значение       | Значение       | Значение       |
|------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Максимальная ширина основы, мм                             | 1600           | 2100           | 2800           |
| Максимальный диаметр основы, мм                            | 1200           | 1200           | 1200           |
| Внутренний диаметр втулки основы, мм                       | 76             | 76             | 76             |
| Максимальное количество слоев бумаги                       | 3              | 3              | 3              |
| Наличие перфорации                                         | есть           | есть           | есть           |
| Количество узлов тиснения                                  | 2              | 2              | 2              |
| Количество логов /мин                                      | 2-4            | 2-4            | 2-4            |
| Узел механической сшивки                                   | есть           | есть           | есть           |
| Подача втулки                                              | Автоматическая | Автоматическая | Автоматическая |
| Датчик отрывных листов                                     | есть           | есть           | есть           |
| Счетчик метража                                            | есть           | есть           | есть           |
| Автоматический отрез и склеивание с формированием хвостика | есть           | есть           | есть           |
| Мощность двигателей, кВт                                   | 20             | 30             | 45             |
| Регулировка скорости частотным преобразователем            | есть           | есть           | есть           |
| Пневматическое сведение/разведение всех валов              | есть           | есть           | есть           |

|                                |                |                |                |
|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм | 6450/2600/1650 | 6450/3000/1650 | 6450/4000/1650 |
| Масса кг                       | 2500           | 3200           | 4800           |
| Цена, рублей РФ                | 2 900 000      | 3 420 000      | 4 480 000      |

чем на половину ширины, тонкая бумага и т.д.) которые не позволяют перематывать на повышенной скорости, можно перейти на пониженную скорость (скорость регулируется с пульта). Имеется реверс как намоточных, так и размоточных валов.

Узел размотки позволяет изготавливать одно- двух- и трёхслойные рулоны туалетной бумаги и бумажных полотенец из целлюлозной основы (сырья), и загрузки бобины основы. В комплект поставки входит устройство загрузки бобин.

Станок может быть изготовлен под Ваш размер с максимальной шириной перематываемой основы до 2600мм. Технические Параметры и комплектация могут быть изменены индивидуально, по Вашему желанию.

**Перемоточный станок укомплектован узлом: механической сшивки, или ламинации (+420000/1400000руб).** Оборудование с этими узлами предназначено для выпуска продукции очень высокого качества и элитных потребительских свойств. Этот модельный ряд выпускается с шириной основы до 2800 мм, по желанию Заказчика.

### **Узел безвтулочной намотки бумаги.**

Узел безвтулочной намотки бумаги предназначен для намотки, на перемоточном станке, логов необходимого диаметра и плотности, без втулки. Этот узел позволяет автоматизировать процесс безвтулочной намотки.

**Цена - 96 000 руб.**



### **Узел механической сшивки слоев бумаги.**

Узел скрепляет два (и более) слоя бумаги между собой путем механического продавливания обоих слоев дисками (роликами) с рифленным узором. Узел состоит из самостоятельной рамы, на которой установлен стальной вал и группа роликов сшивки. Ролики имеют гравированный узор для эстетической и качественной сшивки слоев бумажного полотна. Каждый ролик скрепляет слои бумаги, выдавливая две параллельные полосы сшивки на ширине каждого рулончика туалетной бумаги. Ролики могут отводиться, и подводится автоматически, при помощи пневмоподушек, двигаясь по независимым направляющим.





Самоустанавливающаяся конструкция роликов обеспечивает надежную сшивку слоев бумаги. Равномерный прижим роликов по всей ширине бумаги, обеспечивается пневмокамерой. Подвод и отвод роликов сшивки осуществляется автоматически. Регулятор давления сжатого воздуха обеспечивает равномерно распределенное, постоянство давления прижима роликов. Узел механической сшивки часто является, хорошей заменой – узла ламинации. Обеспечивает качественную, эстетическую и надежную сшивку слоев бумаги.



В поставку - паспорт и инструкция эксплуатации и безопасности, обучающий фильм. Гарантийное обслуживание на оборудование - 2 года.

Оборудование сочетает в себе низкую цену, автоматическую, качественную работу, высокую надежность и производительность. По Вашему индивидуальному заказу модуль может быть изготовлен для бумаги любой ширины и техническими параметрами.

Цена от (При ширине от 1400мм) - 220 000 – 660 000руб. (Меняется от ширины бумаги).

### Модуль Узла перфорации.

Этот узел является дополнительным модулем, который может добавляться к любым станкам. Он предназначен для нанесения на всех слоях бумаги отрывной строчной перфорационной линии. Узел перфорации оснащен **пневматическим прижимом** и **регулируемым шагом перфорации** (позволяет изготавливать кухонные полотенца или рулончики туалетной бумаги).

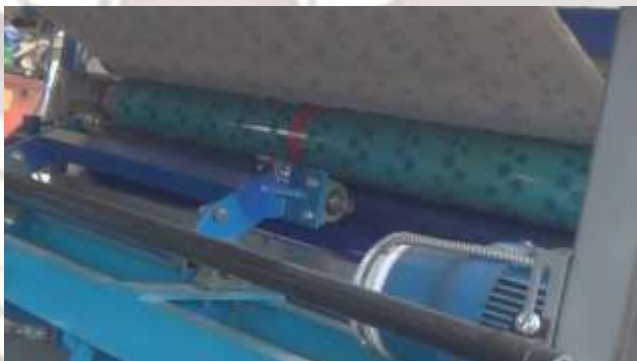
Аппаратура позволяет регулировать усилие пневматического прижима, что легко меняет величину усилия прорезанных линий перфорации и это гарантирует высокое качество перфорационной линии реза. Этот узел создает перфорационный рез по всей ширине бумаги, совместно всех слоев бумаги. Узел перфорации имеет возможность регулировки длины отрывных листов в рулоне, будь то бумажные полотенца, или рулончики туалетной бумаги.



Цена от 285 000 руб. (Изменяется от ширины)

### Модуль печати цветным рисунком туалетной бумаги.

Узел печати – дополнительный модуль, позволяющий наносить цветную печать на туалетную или салфеточную бумагу при ее обработке на перемоточной машине. Узлом печати могут комплектоваться перемоточные станки МПТ1 и МПТ2 или др. перемоточные станки. Станок может быть оснащен узлами печати - одно, - двумя и - тремя цветами и более. Для печати двумя или тремя цветами требуется соответственно два или более узла печати соответственно.



Узел печати позволяет наносить на бумагу заданный рисунок одним цветом. Краска дозируется анилоксowymi валами. Все элементы узла плавно регулируются. Автоматическое управление

осуществляется программируемым контроллером. Все Валы имеют регулируемое, пневмоуправление. Форма каждого цвета изготавливается индивидуально.

Технология автоматического осушения формы позволяет обеспечить бесперебойную и надежную работу оборудования.

Ширина используемой бумаги от 300-3200 мм (размер по Вашему заказу).

Узел печати предназначен для выпуска продукции высочайшего качества и элитных потребительских свойств.

В поставку - паспорт и инструкция эксплуатации и безопасности, обучающий фильм. Гарантийное обслуживание на оборудование - 2 года.

Оборудование сочетает в себе низкую цену, автоматическую, качественную работу, высокую надежность и производительность. По Вашему индивидуальному заказу модуль может быть изготовлен для бумаги любой ширины и техническими параметрами. **Цена модуля при ширине 1400 мм – 2 150 000 руб (меняется от ширины).**

### Узел роспуска бумажного полотна при перемотке ролей (джамбо).



Узел является дополнительным элементом перемоточной машины и встраивается в перемоточную машину. Он служит для порезки санитарно гигиенической бумаги на рулончики необходимой высоты, при перемотки бумаги из большой бобины (роля) в необходимый потребительский диаметр. При этом диаметр может достигать больших диаметров – до 200-400 мм. Узел состоит из резательных роликов, которые выставляются для резки на определенную высоту рулончика.

Бумага может быть однослойной или двухслойной, с наличием перфорации, тиснения или без них.

Узел состоит из самостоятельной рамы, на которой установлен стальной вал и группа ножей.

В поставку - паспорт и инструкция эксплуатации и безопасности, обучающий фильм. Гарантийное обслуживание на оборудование - 2 года.

Оборудование сочетает в себе низкую цену, автоматическую, качественную работу, высокую надежность и производительность. По Вашему индивидуальному заказу модуль может быть изготовлен для бумаги любой ширины и техническими параметрами.

**Цена (При ширине 1600мм) – от 920 000 руб. (Меняется от ширины бумаги).**

### Станок размоточно-намоточный (входит в базовый комплект) ПС25

Он предназначен для автоматической перемотки туалетной бумаги из больших рулонов («основы») в логи необходимого диаметра. Потребляемая мощность 1,5 кВт. Плотность перематываемой бумаги от 14 грамм/метр<sup>2</sup> до 45 гр/м<sup>2</sup>. Чем больше формат перематываемой основы, тем выше производительность, т.к. за одно и тоже машинное время, перематывается больше основы. На машине можно перематывать рулоны шириной от 700 до 2570мм. После загрузки рулона бумаги на разматывающую часть машины и нажатии кнопки «ПУСК» происходит намотка лог необходимого диаметра и плотности. Диаметр необходимого рулончика очень





легко устанавливается оператором и далее постоянно удерживается оборудованием автоматически, и не зависит от толщины и изменений бумаги. Необходимая плотность рулончика устанавливается оператором на пульте управления и регулируется плавно в очень широком диапазоне, что дает возможность получить облегченные или уплотненные рулончики, по желанию оператора.

Скорость намотки лога меняется по необходимому оператору, программируемому закону и представляет собой три этапа – разгон, максимальная скорость и торможения.

Размоточно-намоточная станок изготавливается в варианте полного автомата, с производительностью – 1 карандаш (лог) через 15-25 секунд. Размоточно-намоточная станок может работать в двух режимах – «АВТОМАТ» или «РУЧНОЙ». Выбор осуществляется на пульте управления переводом ручки в соответствующее положение. В режиме «АВТОМАТ» - после достижения необходимого диаметра лога, происходит его автоматическая выгрузка, обрезка бумаги. Затем происходит автоматическая заправка бумаги, и цикл начинается сначала. Станок прекращает цикл только при обрыве бумаги, окончании размотки рулона или нажатии кнопки «Стоп».

В режиме «РУЧНОЙ» - станок, намотав лог необходимого диаметра и плотности поднимет верхний вал, происходит выгрузка намотанного лога, и обрезка его. Оператор забирает лог. Цикл не продолжит работу пока не будет заправлена бумага и нажата кнопка «ПУСК».

Станок снабжен отдельными приводными валами – двумя намоточными и одним размоточным валом. Станок имеет возможность изменения разности скоростей приводных валов, что позволяет перематывать любую бумагу. Имеется возможность плавно изменять плотность наматываемого рулончика. Имеется возможность плавной регулировки скорости намотки. В случае необходимости (супертонкой бумаги) можно перейти в ручной режим подмотки. Если бумага имеет дефекты (порыв - более чем на половину ширины, тонкая бумага и т.д.) которые не позволяют перематывать на повышенной скорости, можно перейти на пониженную скорость (скорость регулируется с пульта). Имеется реверс как намоточных, так и размоточных валов. Простота и высокая надежность конструкции делают машину простой и надежной в эксплуатации и обслуживании. Конструкция станка позволяет производить намотку лога как на картонную гильзу, так и без нее. Автоматизация способствует ликвидации человеческого фактора при работе оборудования. Выгрузка намотанного лога и загрузка осуществляются автоматически при помощи отдельного привода, что обеспечивает простоту и высокую работоспособность конструкции.

Станок оснащен следующими устройствами:

- механизмом автоматической выгрузки намотанных «логов».
- Устройство влажного обреза туалетной бумаги обеспечивает быстрый обрез и приклеивание последнего слоя.
- механизмом автоматической закладки бумаги без участия человека
- Возможность работы, как в автоматическом, так и ручном режиме
- Возможность перематывать бобины шириной от 700 до 2570 мм
- Максимальная скорость перемотки – 180 м/мин
- Изменение скорости, плавно регулируемое с пульта управления
- Реверсивное вращение валов
- регулирование наматываемого диаметра от 60 - 160 возможно 200 мм (возможно и более).
- Автоматическим, плавным регулированием (скорости и торможения) циклограммы намотки (частотный преобразователь позволяет программировать любые режимы работы станка).
- механизмом программного изменения диаметра и плотности намотки.
- При желании плотность может изменяться по любому математическому закону в процессе намотки одного лога (плотность намотки можно изменять от 30% до 140%).
- Возможна намотка со втулкой так и без нее
- Привод тамбура отдельный
- Возможность работы в режиме - РУЧНОЙ или АВТОМАТ.
- При необходимости - механизмом автоматического слежения за обрывом бумаги
- При необходимости – счетчика метража, с возможностью регулировки по метру
- Внутренний диаметр перематываемых шпуль от 70-190 мм
- Снабжено паспортом и инструкцией по эксплуатации.
- Скорость намотки бумаги регулируется в широком диапазоне с пульта управления, что позволяет перематывать бумагу любого качества. Скорость намотки – до 4,0 лога/мин при длине рулончика 50м. Скорость плавно выставляется намотчиком по его желанию.



- Расчетная производительность станка – 11 тонн\сутки. Практическая производительность (человеческий фактор) – 3-7 тонн\сутки (от ширины основы и характеристик рулончиков)

**Технические характеристики базовой комплектации:**

напряжение 380В / 50Гц; мощность от 2,5 кВт;

- для работы станка нужен компрессор – входит в стандартную комплектацию поставки Базового комплекта (по Акции);
- диаметр рулона перематываемой основы до 1200мм;
- Ширина основы до 2570мм
- намотка как без отверстия, так и на гильзу;
- широкий диапазон регулировок размера от 60 до 200 мм (плавно регулируемый) веса рулончика,
- широкий диапазон регулировок плотности намотки рулончика 30% - 140%
- автоматический пуск и автоматическая остановка станка по заданным параметрам рулончика;
- Возможно работа как в автоматическом, так и ручном режиме;
- счетчик длины; (+под заказ)
- возможность программировать разные режимы работы станка;
- реверсивное вращение валов;
- раздельный регулируемый привод тамбура;
- С оборудованием поставляем - паспорт и инструкция эксплуатации и безопасности, регламент и технические условия, обучающий фильм;
- гарантийное обслуживание 2 года и последующее постгарантийное обслуживание
- размеры габаритные max, мм:

▫ длина - 3200.    ▫ ширина - 1350.    ▫ высота - 1600.

Масса, не более 680 кг Станок соответствует всем требованиям охраны труда и полностью безопасен для человека. В отличие от других производителей настоящее оборудование является автоматическим и не останавливается до окончания перемотки бобины основы, что значительно увеличивает процесс намотки. За счет автоматизации максимально автоматизирован и ликвидирован человеческий фактор. **Цена—480 000 руб. (входит в базовый комплект).**

### **АВТОМАТИЧЕСКИЙ НАКОПИТЕЛЬ ЛОГОВ ТУАЛЕТНОЙ БУМАГИ ЭЛЕВАТОРНОГО ТИПА (АККУМУЛЯТОР) АНЛ - 50**

Накопитель, элеваторного типа предназначен для накопления, временного хранения и просушки логов. Намотанный лог с перемоточной машины автоматически попадает на накопитель. Он позволяет рационально использовать оборудование при остановках одного из элементов линии и является буфером между перемоточной машиной и резательным станком.

Особенности:

- автоматическое изменение емкости накопителя;
- возможность работы совместно со станками: перемотки и резки логов;
- возможность работы в автономном режиме, как самостоятельная единица;

Технические характеристики:

- стандартный диаметр логов 80-180 мм (возможно изменение);
- предотвращение аварийной ситуации;
- наличие системы оповещения аварийной остановки;
- Емкость логов – от 50 штук. (Количество накапливаемых логов может быть изменено по желанию заказчика).

**Цена – 580 000 руб.**



### **Станки резательные**

Станки резательные для туалетной бумаги и полотенец предназначены для разрезания лога на рулончики необходимой высоты рулончика. Резательные станки бывают: ленточные и дисковые. Ленточные станки отличаются низкой ценой, простотой конструкции. За базу ленточного станка взят стандартный деревообрабатывающий ленточнопильный станок, в котором пилу заменяют на ленточный нож, добавляют заточку, и механизмируют подачу лога. Дисковый резательный станок основан на, специализированных резательных дисках, которые изготавливаются специально для этих станков. Большое количество производителей дисков обеспечивают надежную работу этих станков. Дисковые станки являются более безопасными, чем ленточные. Опасным моментом, в ленточном станке, является обрыв ленты, что исключено в дисковом станке. Производительность и надежность дискового станка значительно выше, чем у ленточного. Мы изготавливаем



резательные станки: ленточные и дисковые. Но основными, изготавливаемыми нами, являются дисковые резательные станки.

## Станок ленточный для резки туалетной бумаги и полотенца СЛ1 и СЛ2

Предназначен для нарезки туалетной бумаги и бумажных полотенец как из макулатурного, так и из целлюлозного сырья. Конструкция станка позволяет производить регулировку высоты отрезаемого рулона (до 240 мм). Станок оснащен заточным устройством, при помощи которого можно легко и качественно подточить отрезную ленту. Стандартно мы производим два вида станков СЛ-1 и СЛ-2. СЛ-1 предназначен для нарезки готовых логов стандартных диаметров намотки до 180 мм. В свою очередь, СЛ-2 больше подходит для нарезки логов, диаметр намотки которых может достигать 280 мм.



| Параметр                                    | Модель СЛ-1  | Модель СЛ-2   |
|---------------------------------------------|--------------|---------------|
| Мощность мотора, кВт                        | 1,5          | 2,5           |
| Максимальная диаметр лога, мм               | 180          | 280           |
| Длина пильной ленты, мм                     | 3640         | 3865          |
| Ширина пильной ленты, мм                    | 20-32        | 20-32         |
| Скорость пильной ленты, м/мин               | 439/939      | 485/1037      |
| Вес, кг                                     | 150          | 183           |
| Габариты, LxVxHa, мм (без подвижного стола) | 920x770x1990 | 1020x790x2040 |
| Узел заточки                                | есть         | есть          |
| Напряжение питания                          | 220 вольт    | 380 вольт     |
| Обслуживающий персонал                      | 1 человек    | 1 человек     |
| Производительность кг/смену                 | 1500         | 2000          |
| Цена в руб.РФ:                              | 280 000      | 440 000       |

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТУАЛЕТНОЙ БУМАГИ И ПОЛОТЕНЕЦ ДС-1

Дисковый станок для резки логов позволяет разрезать намотанные логи на рулончики туалетной бумаги и полотенца, необходимой высоты. Высота устанавливается оператором по его желанию. Станок дисковый предназначен для резки целлюлозного, так и макулатурного сырья, как со втулкой, так и без нее. Конструкция станка обеспечивает безопасную работу оператора и обслуживающего персонала. Станок представляет собой оборудование, снабженное дисковым ножом и заточным устройством. Подача лога ручная осуществляется оператором. Резка осуществляется одного лога. Подача дискового ножа осуществляется автоматически, и частота реза плавно регулируется с пульта управления. Ресурс ножа (от 500тыс. до 1млн.) резов - зависит от качества основы и плотности намотки. Частота заточки выставляется оператором на пульте управления. Скорость резки составляет 36-92 резов в минуту – плавно регулируемая по выбору резчика. Качество реза высокое. Электрическая и механическая мощность станка позволяет резать логи бумаги диаметром до 160-180 мм, при этом плотность лога может варьироваться от мягкой целлюлозной бумаги со втулкой до плотной макулатурной бумаги без втулки. Установленная электрическая мощность станка - 5,5 кВт. Рабочее место позволяет работать сидя возле станка или стоя. Используется диск резательный  $\phi 610 \times 68 \times 3,5$  отверстия  $4 \times \phi 11$  на  $\phi 108$ . Лог при резке автоматически зажимается в неподвижное состояние, что обеспечивает наивысшее качество реза. Сила и частота заточки диска регулируются в широком диапазоне и производятся оператором в ручном режиме. Станок комплектуется **накопительным**



**столом** для промежуточного хранения намотанных и оклеенных логов, перед порезкой их на рулончики необходимой высоты. В комплект поставки входит: паспорт и инструкция по эксплуатации и безопасности, обучающий видеофильм. Гарантийное обслуживание 2 года.

Станок соответствует всем требованиям охраны труда и полностью безопасен для человека.  
размеры габаритные max, мм: длина - 2200. ширина – 1620, высота – 1400, вес 268кг.

(входит в Базовый комплект) Цена 380 000 руб.РФ

## **АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТУАЛЕТНОЙ БУМАГИ И ПОЛОТЕНЕЦ АДС-1**

Автоматический дисковый станок для резки логов позволяет разрезать намотанные логи на рулончики туалетной бумаги или полотенца, необходимой высоты. Станок дисковый является модернизированным станком ДС1, добавлен транспортер автоматической подачи одного лога в зону реза, и он предназначен для резки целлюлозного, или макулатурного сырья, как со втулкой, так и без нее. Конструкция станка обеспечивает надежную и безопасную работу. Станок представляет собой полностью автоматическую машину, снабженную дисковым ножом, транспортером подачи лога в зону реза и заточным устройством.

Подача лога автоматическая. Транспортер на подачу лога – на 1 лог, автоматически подает лог в зону реза. Резка и подача осуществляется одного лога. Подача дискового ножа осуществляется пневматическим приводом, что обеспечивает плавность и надежность работы станка. Для работы станка достаточно компрессора с расходом 50-90 л/мин. Ресурс ножа (от 500тыс. до 1млн.) резов -зависит от качества основы и плотности намотки. Частота заточки выставляется оператором на пульте управления. Скорость резки составляет 36-90 резов в минуту – плавно регулируемая по выбору резчика. Качество реза высокое.

Электрическая и механическая мощность станка позволяет резать логи бумаги диаметром до 160 мм, при этом плотность лога может варьироваться от мягкой целлюлозной бумаги со втулкой до плотной макулатурной бумаги без втулки.

Установленная электрическая мощность станка - 7,5кВт. Используется диск резательный ф610х68х3,5 отверстия 4хф11 на ф108. Лог при резке автоматически зажимается в неподвижное состояние, что обеспечивает наивысшее качество реза. Сила и частота заточки диска регулируются в широком диапазоне и производятся автоматически.

Станок имеет контурное, откидное ограждение, что обеспечивает минимальные габариты и вес, но недостаточное для защиты при работе станка. Станок соответствует всем требованиям охраны труда и полностью безопасен для человека.

размеры габаритные max, мм: длина - 2900. ширина – 1620, высота – 1600, вес 640кг. Цена **980 000** руб.РФ

Возможно изготовление станка с комнатным ограждением, но этот вариант увеличивает стоимость станка и составляет **118000,00** руб.

размеры габаритные max, мм: длина - 5400. ширина – 1520, высота – 1600, вес 1280кг

В комплект поставки входит: паспорт, инструкция по эксплуатации и безопасности, обучающий видеофильм. Гарантийное обслуживание 2 года.

## **АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТУАЛЕТНОЙ БУМАГИ И ПОЛОТЕНЕЦ АДС-2**

Станок АДС-2 отличается от АДС-1 возможностью резать логи диаметром до 280мм. Это достигается использованием резательного диска диаметром до 1000 мм и увеличенными мощностными и конструктивными техническими свойствами. Станок представляет собой полностью автоматическую машину, снабженный дисковым ножом и заточным устройством. Подача лога автоматическая. Резка осуществляется одного лога (возможна двух). Подача дискового ножа осуществляется автоматически, и частота реза плавно регулируется с пульта управления. Ресурс ножа (от 1 млн до 1,7 млн.) резов - зависит от качества основы и





плотности намотки. Частота заточки выставляется оператором на пульте управления. Скорость резки составляет 36-90 резов в минуту – плавно регулируемая по выбору резчика. Качество реза высокое. Электрическая и механическая мощность станка позволяет резать логи бумаги диаметром до 280 мм, при этом плотность лога может варьироваться от мягкой целлюлозной бумаги со втулкой до плотной макулатурной бумаги без втулки. Установленная электрическая мощность станка – 11 кВт. Используется диск резательный  $\phi 1000 \times 60$ . Дисковый нож для резки бумаги отличается точным, чистым резом и повышенным сроком сохранения режущих свойств. Лог при резке автоматически зажимается в неподвижное состояние, что обеспечивает наивысшее качество реза. Сила и частота заточки диска регулируются в широком диапазоне и производятся автоматически. В комплект поставки входит: паспорт, инструкция по эксплуатации и безопасности, обучающий видеофильм. Гарантийное обслуживание 2 года. Цена 1 620 000 руб.РФ

## **ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ И ОРБИТАЛЬНЫЕ РЕЗАТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ЛОГОВ НА РУЛОНЧИКИ И ПОЛОТЕНЦА.**

Наша фирма предлагает высокоскоростные дисковые и орбитальные пилы для резки логов. Логи загружаются на конвейер от 1 до 4 шт. и автоматически подаются в головной блок резки с заданной длиной рулончика. Станок оснащен системой автоматической заточки диска пилы. Заточка может производиться, как автоматически, так и вручную. Интерфейс настройки и управления – интуитивно человеко-машинный. Автоматическая отсортировка отходов. Система оповещения аварийной остановки. Станок полностью автоматизирован, может использоваться как отдельно, так и в производственной линии.



### **Технические характеристики:**

| Модель                           | ПДА-180                 | ПДО-180                   |
|----------------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Тип                              | дисковая                | орбитальная               |
| Длина лога, мм                   | до 2800 по заказу более | до 2900 м по заказу более |
| Диаметр лога, мм                 | 60-180                  | 60-200                    |
| Высота получаемого рулончика, мм | 50-300                  | 50-300                    |
| Погрешность реза, мм             | ±0,5                    | ±0,5                      |
| Количество логов                 | 1-2                     | 2-4                       |
| Скорость резки, до резов/мин     | 100                     | 160                       |
| Заточка                          | автоматическая          | автоматическая            |
| Диаметр ножа, мм                 | 610                     | 610                       |
| Контроль резки конца лога        | есть                    | Есть                      |
| Установленная мощность, кВт      | 12                      | 22                        |
| Транспортер до и после реза      | есть                    | есть                      |
| Габариты Д/Ш/В, мм               | 4800x2200x1600          | 5500x2500x1800            |
| Вес, кг                          | 1350                    | 1800                      |
| Цена, руб РФ                     | 1 980 000               | 2 940 000                 |

В комплект поставки входит: паспорт, инструкция по эксплуатации и безопасности, обучающий видеофильм. Гарантийное обслуживание 2 года.

## **ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ОРБИТАЛЬНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ЛОГОВ НА РУЛОНЧИКИ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ (JUMBO).**

Наша фирма предлагает высокоскоростную орбитальную пилу для резки логов диаметром до 400 мм. Лог загружается на конвейер и подаются в головной блок с заданной длиной. Станок оснащен системой

заточки диска пилы. Заточка может производиться, как автоматически, так и вручную. Станок полностью автоматизирован, может использоваться как отдельно, так и в автоматизированной производственной линии.

#### Технические характеристики:

| Модель                        | ПДО-400   |
|-------------------------------|-----------|
| Производительность резов/мин. | 60        |
| Максимальный диаметр лога, мм | 400       |
| Минимальный диаметр лога, мм  | 180       |
| Минимальная длина реза, мм    | 90        |
| Максимальная длина реза, мм   | 280       |
| Максимальная длина лога, мм   | 3250      |
| Диаметр режущего диска, мм    | 1000      |
| Установленная мощность, кВт   | 15        |
| Цена, руб РФ                  | 2 840 000 |

Гарантийное обслуживание 2 года.

#### **ТЕРМОУСТАНОВКА РУЧНАЯ** (ВХОДИТ В БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ)

- Время термоусадки составляет 60-120сек/упаковка
- Потребляемая мощность 1,5-2 кВт

#### **МЕРНЫЙ ДЕЛИТЕЛЬ ЭТИКЕТКИ** (ВХОДИТ В БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ)

Этикетка, для оклейки логов, поставляется листами или в рулонах по 25 кг. При рулонном виде, этикетку необходимо разрезать на листы необходимой Вам длины. Эта операция производится на мерные делители этикетки. Этикетка заказывается в типографии. Поставляется в рулонах по 25 кг. Внешний вид этикетки определяется только Вашим воображением. Рекомендуем использовать белую бумагу (удельный вес 35-55 гр./м.кв.) или специальную этикеточную (удельный вес 35 гр./м.кв.). Рисунок лучше двухцветный. Наклеивается на технологический рулон обойным клеем, этикеточный клей или ПВА.

**АКЦИЯ** - (входит в Базовый комплект)

**Если Вам необходимо оклеивать оклеивать рулончики бумажной этикеткой, то необходим ОКЛЕЙЩИК ЭТИКЕТКИ**

#### **СТАНОК ДЛЯ ОКЛЕЙКИ ЭТИКЕТКИ ОС-25**

Станок позволяет оклеивать этикеткой намотанные логи.

Загрузка лога и этикетки – ручная.

Длина оклеиваемого лога до 2550 мм

Диаметр 60- 160 мм (под заказ размеры меняются).

Скорость оклейки от 4-8 сек лог.

Усилие прижима оклейки плавно регулируемое.

Подводимое напряжение 380В. (по заказу возможно 220В.)

Мощность электрическая – 380Вт. (под заказ 220В)

Длина 2580 мм Ширина 1300мм Высота 1200 мм

В комплект поставки входит: паспорт, инструкция по эксплуатации и безопасности, обучающий видеофильм.

Гарантийное обслуживание 2 года.

**Цена 180 000 рублей АКЦИЯ**

**входит в базовый комплект**





## **АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ОКЛЕЙКИ ЛОГОВ ЭТИКЕТКОЙ (АМБАЛАЖ, ОБАНДЕРОЛИВАНИЕ) АОС 28**

Автоматический станок для оклейки этикеткой (амбалаж), который может производить до 12 логов в минуту; Предназначен для разматывания и резки этикетки, нанесения на нее клея и оклейки лога этикеткой (обандероливание).

Особенности:

- точное позиционирование этикетки относительно лога;
- автоматическое натяжение полотна этикетки;
- плотная намотка этикетки;
- автоматизированная настройка на диаметр оклеиваемого лога;
- Технические характеристики:
- производительность – до 12 логов/мин;
- диаметр оклеиваемого лога от 80 до 180 мм (под заказ размеры меняются);
- диаметр бобины с этикеткой – до 600 мм (положение рисунка в бобине снаружи);
- длина отрезаемой этикетки 1250-2900 мм (под заказ размеры меняются);
- упрощенная заправка полотна этикетки;
- наличие системы оповещения аварийной остановки;
- человеко-машинный интерфейс;
- потребляемая электрическая мощность 4,5 кВт;
- напряжение 380В / 50Гц;



Станок позволяет оклеивать этикеткой намотанные логи, в автоматическом режиме, без участия человека. Процесс полностью автоматизирован. Вы в накопитель кладете лог. Станок сам подает этикетку, намазывает клеем и отрезает ее, качественно заклеивает лог, и с доматывающих валов попадает на следующую операцию. Весь этот процесс происходит без участия оператора. Программирование всего процесса происходит с пульта управления.

- Автоматическая подача этикетки
- Промывка системы клея водой
- Автоматическое нанесение клея на этикетку
- Автоматическая подача лога в зону оклейки
- Усилие прижима оклейки плавно изменяемое

Подводимое напряжение 380В. (по заказу возможно 220В).

Длина 3280 мм Ширина 1800мм Высота 1600 мм

В комплект поставки входит: паспорт, инструкция по эксплуатации и безопасности, обучающий видеофильм.

Гарантийное обслуживание 2 года.

**Цена – от 1120 000 до 1 800 000 рублей** (зависит от длины лога).

## **УПАКОВЩИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАРКИ –УП-2(4)**



Предназначен для автоматической упаковки рулончиков туалетной бумаги в полиэтиленовые пакеты. Рулончики могут быть без втулки или со втулкой. Укладка осуществляется пневмоцилиндрами. Подача и компоновка осуществляется транспортёром. Скорость транспортера плавно регулируется, и изменение скорости позволяет его использовать как накопитель. Все параметры программируются с пульта управления. Упаковщик позволяет упаковывать кратно 2 рулончикам.

Цена – от 980 000 руб

## **УПАКОВОЧНЫЙ ПОСТ**

- Комплект запаечных постов ( 3 штуки)

Предназначен для создания поперечного шва. Шов создается ручным способом. Ширина шва 220 мм.

- Станок для запайки боковых сторон упаковки

- Устройство нарезки упаковочного материала на листы -1 шт



Станок для запайки боковых сторон упаковки предназначен для создания и запаивания боковых сторон упаковки. Станок позволяет упаковывать рулончики кратно 2 рулончикам (2 или 4).



Станок предназначен для упаковки туалетной бумаги и бумажных полотенец в полипропиленовые или полиэтиленовые пакеты. В базовой модификации, станок может упаковывать по 4 рулончика туалетной бумаги, либо по два бумажных полотенца стандартных бытовых размеров. Станок позволяет делать 10-16 циклов в минуту. Оператор в упаковочный лист, кладёт четыре рулончика туалетной бумаги и оборачивает их. Затем, запаивает место стыковки и далее пропускает через станок, который уже запаивает боковые стороны и выдаёт готовую упакованную продукцию. Возможна порезка материала с нанесенным изображением. Настройка раздвижного барабана производится по меткам на краях листа. Электрическая мощность упаковочного поста 500 Вт, 380 В.

Цена –180 000 рублей.

## **СТАНОК ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАРТОННЫХ ВТУЛОК «СВ-3»**

Станок для изготовления картонной втулки из 2 картонных лент, путём склеивания их между собой.

После заправки картонных лент, станок работает автоматически. Длина производимой втулки регулируется датчиком, закреплённым на подвижной раме. Отрез втулки нужной длины осуществляется диском с пневмоприводом. В момент, когда готовая втулка достигла нужной длины, происходит остановка станка, пневмоцилиндром поднимается узел отреза происходит отрез и намотка втулки продолжается.



Наиболее распространённое используемое сырьё – это картон шириной 70-75 мм. Толщина картона зависит от потребности в конечном продукте. Применяемые клеи - дисперсионные, такие например, как: «Декстрин» или Адгезин А2106.

- Количество обслуживающего персонала, чел - 1

- Производительность – 10-17 м/мин

- Характеристики готовой гильзы



- Диаметр от 12 до 100 мм
- Толщина от 0,4 до 3,5 мм.
- Материал гильзы–картон «НМ» ТУ У 21.1-05509659-020-2001
- Плотность картона – 150-220 г/м<sup>2</sup> **Цена –320 000 рублей**

*Оборудование постоянно совершенствуется, и появляются новые модели с улучшенными техническими характеристиками. При этом мы стараемся увеличивать ассортимент и уменьшать цену на нашу продукцию.*

**Если Вам достаточно изготовление бумаги без перфорации и тиснения, со втулкой или без, из целлюлозного или макулатурного сырья.**

### **АКЦИЯ**

**Предлагаем полную БАЗОВУЮ Линию за 1 150 000 руб.**



Линия позволяет в автоматическом режиме перематывать основу туалетной бумаги. Ширина основы от 500 до 2550 мм. Изготавливать рулончики можно со втулкой или без нее. Диаметр рулончика плавно изменяется от 80-160 мм. Плотность рулончика изменяется оператором от 30% до 140%. Она проста и надежна в эксплуатации, но в ней отсутствуют узлы перфорации и тиснения. Это наилучшее решение, если Вам не требуются узлы: ПЕРФОРАЦИИ и ТИСНЕНИЯ.

В эту линию входит:

1. Станок размоточно-намоточный (базовый) – автоматический ПС25
2. Машина для резки туалетной бумаги ДС1
3. накопительный стол
4. мерный делитель этикетки
5. автономный пневматический компрессор.

Также в цену входит:

- технические условия (мы владельцы тех. условий и даем Вам право на их использование)
- Техдокументация (паспорта на оборудование, инструкции и Регламент работы по технике безопасности
- видеоматериал по эксплуатации оборудования
- обучение работы на оборудовании
- 2 года гарантия на оборудования.

Для работы всего комплекса требуется от 36м<sup>2</sup> (без склада основы и продукции) и обслуживающего персонал 2-бчел.

Поставляем полный комплект документов:

- руководство по эксплуатации,
- технологический регламент,
- технические условия (Мы владельцы технических условий. Они зарегистрированы Во всех необходимых организациях и действуют по всех странах),
- инструкция безопасности,
- обучающий фильм,
- паспорт на оборудование;

**Оплата может быть произведена: в рос.рублях, или другой валюте ( по курсу Вашего нацбанка)**

**Рассмотрим и различные варианты сотрудничества**

**Возможно уменьшения цены, за счет изменение комплектации или условий оплаты и поставки.**

**Все Цены на оборудование, указанные выше, без учета НДС.**

В случае необходимости затамаживаем в любую страну.

А также в эту цену входит:

- обучение обслуживающего персонала;
- гарантийное обслуживание и последующее послегарантийное обслуживание;
- технические условия на изготовление туалетной бумаги и разрешение на их использование;
- Нормативно-техническая документация: технологический регламент, эксплуатационные инструкции, должностные инструкции по технике безопасности; видеофильм обучающий
- эксплуатационная документация- паспорт и инструкция по эксплуатации и безопасности.

**Наша фирма выпускает различное высокорентабельное оборудование.**

Подробнее с работой и продукцией нашего предприятия можно ознакомиться на сайте: [www.stanbum.ru](http://www.stanbum.ru)

Не существует каких-либо утвержденных нормативов потребления туалетной бумаги в расчете одного человека и, тем не менее, при определении объема возможных продаж можно опираться на следующие цифры. По данным российских аналитических исследований среднестатистический россиянин потребляет 1,5 рулона туалетной бумаги в месяц. При расчете

плана закупок в коммерческие учреждения исходят из следующих показателей - 2 рулона (по 56 метров) туалетной бумаги на человека в месяц.

### 1. Расчет прибыли для производства туалетной бумаги из макулатурной основы

| Наименование                       | Цена                 | Расходы (мес. минимум на 30 т. основы) |                 |             |
|------------------------------------|----------------------|----------------------------------------|-----------------|-------------|
|                                    | цена руб. за единицу | Кол-во                                 | Примерная цена. | Итого, руб. |
| Основа для бумаги                  | 28 500 руб./тонну    | 30 т.                                  | 855 000         | 1 093 100   |
| Этикетка                           | 60 000 руб./тонну    | 750 кг.                                | 45 000          |             |
| Втулочная основа                   | 20 500 руб. /тонну   | 1800 кг                                | 36 900          |             |
| Клей                               | 65 руб. за литр      | 40 л                                   | 2 600           |             |
| Рабочие                            | 20 000 руб.          | 3 чел.                                 | 60 000          |             |
| Менеджер                           | 25 000 руб.          | 1 чел.                                 | 25 000          |             |
| Аренда                             | 5 900 руб. кв.м/год  | 120 кв. м                              | 59 000          |             |
| Электроэнергия (8 кВт/ч*8 ч)*30 дн | 5 руб. за кВт        | 64*30=1920кВт                          | 9 600           |             |

Дополнительная информация - при весе рулона 100 г.

Из 1 тонны основы получаем примерно 10 500 рулонов => из 30 тонн, получаем 315 000 рулонов

Себестоимость одного рулона = 3,47 руб.

Расчет прибыли

При цене на один рулончик в Москве и М.О. 5,47 руб./шт

315 000 рул. (за месяц) X 5,47 руб. (за штуку) = 1 723 050 руб. => 1723050 руб. - 1093100 руб. = 629 950 руб. (Ваша прибыль)

Т.о. прибыль с одного рулона 2 руб

При стоимости оборудования 460 000 руб (Базовый комплекс) и ежемесячной прибыли 629 950 руб - срок окупаемости оборудования составит менее 1,5 месяца.

### 2. Расчет прибыли для производства туалетной бумаги из целлюлозной основы.

| Наименование                         | Цены по Москве    | Расходы (месячный минимум на 30 т. основы) |            |           |
|--------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------|------------|-----------|
|                                      | цена руб.         | Количество                                 | цена, руб. |           |
| Основа для туалет. бумаги            | 74 000 руб./тонну | 30 т.                                      | 2 220 000  | 2 468 300 |
| Полиэтиленовая пленка                | 180 руб. за кг    | 300 кг.                                    | 54 000     |           |
| Втулочная основа(картон)             | 20 500 руб/ тонн  | 1800 кг                                    | 36 900     |           |
| Клей                                 | 65 руб. за литр   | 40 л                                       | 2 600      |           |
| Рабочие                              | 20 000 руб.       | 3 чел.                                     | 60 000     |           |
| Менеджер                             | 25 000 руб.       | 1 чел.                                     | 25 000     |           |
| Аренда                               | 5 900 кв.м/год    | 120 кв/ м                                  | 59 000     |           |
| Электроэнергия (9 кВт/ч*8 ч)*30 дней | 5 руб. за кВт     | 72*30=2160кВт                              | 10 800     |           |

Дополнительная информация - при весе рулона 90 г.

Из 1 тонны основы получаем примерно 11 100 рулонов => из 30 тонн, получаем 333 000 рулонов.

себестоимость одного рулона 7,41 руб.

Расчет прибыли:

При цене на вашу продукцию 9,51 руб. за рулон

333 000 рул. (за месяц) X 9,51 руб. (за штуку) = 3 166 830 руб. => 3 166 830 руб. - 2 468 300 руб. = 698 530 руб. (Ваша прибыль).

Прибыль с одного рулона составит 2,1руб.



*При стоимости оборудования 1 250 000 руб. и ежемесячной прибыли 698 530 руб. - срок окупаемости составит менее 2 мес.*

Анализ безубыточности проекта можно рассчитать по формуле.

Критический объём продаж может быть рассчитан с использованием величины маржинального дохода, который определяется как разность между выручкой и переменными издержками:

$$MD = N - C_v$$

Где N – выручка от продажи;

$C_v$  – сумма переменных издержек.

С понятием «безубыточный объём» тесно связано понятие «запас финансовой прочности».

Запас финансовой прочности (зоны безопасности) представляет собой разницу между фактическим и безубыточным объемами.

$$T_{\text{безубыточности}} = \text{Пост. изд.} / (1 - \text{Перем. изд.} / \text{Выруч.})$$

Подставив данные можно убедиться, что запас финансовой прочности постоянно растёт, увеличившись за годы реализации проекта более чем вдвое.

*Будем рады уточнить все возникшие у Вас вопросы!*